



НЛМК

ОЦИНКОВАННЫЙ
ПРОКАТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1 Нормативные ссылки	3
РАЗДЕЛ 2 Области применения оцинкованного проката	4
2.1 Внутренние детали кузова	6
2.2 Легковые прицепы	8
2.3 Кровельные системы	9
2.4 Фальцевая кровля	10
2.5 Навесные фасадные системы (НФС)	12
2.6 Водосточные системы	13
2.7 Стеновые сэндвич-панели	15
2.8 Кровельные сэндвич-панели	17
2.9 Каркасы быстровозводимых конструкций	18
2.10 Несъемная опалубка	19
2.11 Воротные системы	20
2.12 Порталы логистических комплексов	21
2.13 Несущие конструкции систем хранения	22
2.14 Продольные и поперечные элементы стеллажей	23
2.15 Вент.каналы и магистрали	24
2.16 Кабеленесущие системы	25
2.17 Каркасно-обшивные стены	26
2.18 зернохранилища	27
2.19 Промышленные теплицы	28
2.20 Дорожные ограждения	29
2.21 Шумопоглощающие экраны	30
2.22 Инженерные коммуникации	31
2.23 Осветительные колонны, мачты связи	32
2.24 Стиральные машины, холодильники, телевизоры	33
2.25 Холодильные столы и камеры, торговые витрины	34
2.26 Станки и специализированное оборудование	35
2.27 Птицеводство, скотоводство, агро	36
2.28 Лифтовые кабины	37
2.29 Производство проката с ЛКП	38
2.30 Распределительные шкафы и подстанции	39
2.31 Шкафы, столы, верстаки, ящики	40

РАЗДЕЛ 1

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

ГОСТ 14918

Прокат листовой горячеоцинкованный

EN 10346

Прокат плоский стальной с покрытием, нанесенным методом непрерывного погружения в расплав, для холодной штамповки

GMW2-08

Спецификация на наэкоуглеродистую листовую сталь

GMW 3032-07

Корпоративный стандарт GM

VW 50065

Стальной прокат для холодной штамповки

HKMC GMG

Корпоративный стандарт Hyundai Kia Motor Company

**ОБОЗНАЧЕНИЯ,
ПРИНЯТЫЕ В ТАБЛИЦАХ**

σ_t	Предел прочности
σ_b	Предел текучести
δ_4	Относительное удлинение $L=80$ мм
r_{90}	Коэффициент нормальной пластической анизотропии
n_{90}	Показатель деформационного упрочнения
Ra	Шероховатость
НЛМК+	Дополнительные возможности НЛМК
—	Параметр не нормируется стандартом

РАЗДЕЛ 2

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
ОЦИНКОВАННОГО ПРОКАТА

Автомобилестроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Легковые автомобили	Внутренние детали кузова	Стойки, пороги, усилитель бампера, защита картера, лонжероны	DX53D, DX54D, DX56D, HX220YD, HX260YD, HX260LAD, HX300LAD, HX340LAD, SGCC, SGCD, SGCEN, SGRC340, CR2, CR3, CR4, CR300LA, CR340LA	01ЮТ (ОСВ, ВОСВ)	2.1	6
	Легковые прицепы	Кузов прицепа	DX51D, DX52D, DX53D	02, 03, 04	2.2	8

Строительство и инфраструктура

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Кровельные и фасадные системы	Кровельные системы	Металлочерепица, кровельный профнастил	DX51D, DX52D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.3	9
	Фальцевая кровля	Панели фальцевой кровли, а также доборные элементы	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.4	10
	Навесные фасадные системы (НФС)	Самонесущие конструкции, направляющие, фасадные кассеты	DX51D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.5	12
	Водосточные системы	Желоба, трубы, колена, крюки, воронки	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220,	2.6	13
Сэндвич-панели	Стеновые сэндвич-панели	Облицовочные листы панелей	DX51D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.7	15
	Кровельные сэндвич-панели	Облицовочные листы панелей	DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220, 250	2.8	17
ЛСТК и Модульные здания	Каркасы быстровозводимых конструкций	Короба, лотки, кронштейны, подвесы, монтажные профили	S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD	250, 280, 320, 350, 390, 420, 450	2.9	18
Перекрытия зданий и сооружений	Несъемная опалубка	Несущий профнастил	S220GD, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD	220, 280, 320, 350	2.10	19
Двери и ворота	Воротные системы	Створы ворот, отделочные профлисты, направляющие	DX51D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.11	20
	Порталы логистических комплексов	Облицовка тамбуров логистических порталов	DX51D, S220GD, S250GD	02, 03, 04, 220, 250	2.12	21
Стеллажи и системы хранения	Несущие конструкции систем хранения	Вертикальные опоры стеллажей (стойки)	S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.13	22
	Продольные и поперечные элементы стеллажей	Полки, балки и связи	S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.14	23
Вентиляция, кондиционирование и отопление	Вентиляционные каналы и магистрали	Воздуховоды, соединительные элементы, решетки	DX51D, S220GD, S250GD	02, 03, 04, 220, 250	2.15	24
	Кабеленесущие системы	Короба, лотки, кронштейны, подвесы, монтажные профили	DX51D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.16	25
Элементы внутренней отделки	Каркасно-обшивные стены	Каркасы из оцинкованных профилей	DX51D, S220GD	02, 03, 04, 220, 250, 280	2.17	26
Промышленные теплицы и сельхоз здания	Зернохранилища	Бункеры элеваторов, силосы, резервуары	S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD	02, 320, 350, 390, 420, 450	2.18	27
	Промышленные теплицы	Направляющие профили и электросварные трубы каркасов	S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD	250, 280, 320, 350, 390, 420, 450	2.19	28
Дорожная инфраструктура	Дорожные ограждения	Профилированные дорожные барьеры	S220GD, S250GD, S280GD, DX51D, DX52D	02, 03, 220, 250, 280	2.20	29
	Шумопоглощающие экраны	Панели шумозащитных экранов	S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S390GD	250, 280, 320, 350, 390	2.21	30
	Инженерные коммуникации	Спиральнонавивные гофрированные трубы, водоотводные лотки	S220GD, S250GD, S280GD	02, 03, 220, 250, 280	2.22	31
	Осветительные колонны, мачты связи	Несущие опоры и элементы мачтовых конструкций	S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, S390GD	250, 280, 320, 350, 390	2.23	32

Бытовая техника, холодильное и торговое оборудование

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Крупная и мелкая бытовая техника	Стиральные машины, холодильники, телевизоры	Корпуса стиральных машин, холодильников, телевизоров	DX51D, DX52D, DX53D, DX54D	02, 03, 04, 05	2.24	33
Коммерческое оборудование	Холодильные столы и камеры, торговые витрины	Корпуса промышленных холодильных камер, холодильных столов, Корпуса торгового оборудования	DX51D, DX52D, DX53D, DX54D	02, 03, 04, 05	2.25	34

Машиностроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Станкостроение	Станки и специализированное оборудование	Кожухи и защитные узлы оборудования	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.26	35
Сельско-хозяйственное оборудование	Птицеводство, скотоводство, растениеводство	Бройлерные системы, инкубаторы, машины обработки птицы, стойловое оборудование, хранение	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD, S250GD, S280GD, S320GD	02, 03, 04, 220, 250, 280, 320	2.27	36
Подъемно-транспортное	Лифтовые кабины	Корпус кабины, входные группы (двери)	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.28	37

Металлургия

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Металлопереработка и нанесение покрытий	Производство проката с ЛКП	Подкат под покраску (нанесение полимерных покрытий)	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.29	38

Электротехническое оборудование

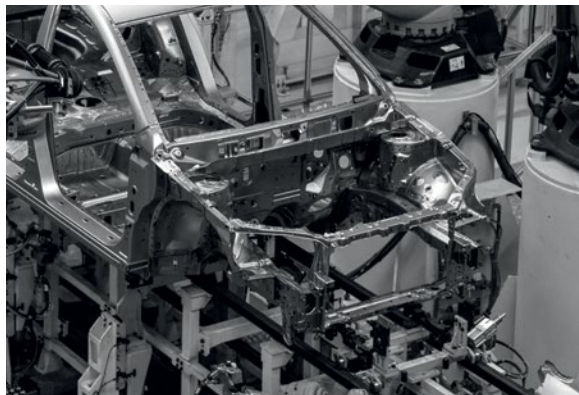
Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Электротехническое оборудование	Распределительные шкафы и подстанции	Корпуса электротехнического оборудования	DX51D, DX52D, DX53D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.30	39

Товары народного потребления

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN / прочим стандартам	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Металлическая мебель	Шкафы, столы, верстаки, ящики	Каркасы, направляющие, полки, панели корпусов, столешницы	DX51D, S220GD	02, 03, 04, 220	2.31	40

РАЗДЕЛ 2.1

Внутренние детали кузова легковых автомобилей



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Ra, мкм	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX53D	EN 10346	0,60–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
DX54D	EN 10346	0,60–0,70	900–1605	260–350	120–220	≥34	≥1,6	≥0,18	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	260–350	120–220	≥36	≥1,6	≥0,18	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
DX56D	EN 10346	0,60–0,70	900–1600	260–350	120–180	≥37	≥1,9	≥0,21	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,50	900–1820	260–350	120–180	≥39	≥1,9	≥0,21	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
HX220YD	EN 10346	0,63–1,50	900–1620	340–420	220–280	≥32	≥1,5	≥0,17	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
HX260YD	EN 10346	1,98–2,00	1200–1300	380–440	260–320	≥30	≥1,4	≥0,16	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
HX260LAD	EN 10346	1,38–2,00	900–1665	350–430	260–330	≥26	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
HX300LAD	EN 10346	0,98–1,50	900–1600	300–380	380–480	≥23	–	–	Z100–Z140	0,8–1,9	Стандартный Специальный
HX340LAD	EN 10346	0,78–1,60	900–1515	340–420	410–510	≥21	–	–	Z100–Z140	0,8–1,9	Стандартный Специальный

Марка, рекомендуемая НЛМК

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Ra, мкм	Плоскостность, класс допуска (вид)
SGCC	HKMC GMG 2019.05	0,60–2,00	900–1820	≥274	≤225	≥39	–	–	45/45 60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
SGCD	HKMC GMG 2019.05	0,60–2,00	900–1820	≥274	≤196	≥41	–	–	45/45 60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
SGCEN	HKMC GMG 2019.05	0,60–1,50	900–1750	≥265	≤186	≥43	–	–	45/45 60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
SGRC340	HKMC GMG 05.2008	0,67–1,50	900–1620	≥340	195–333	≥35	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
CR2	GMW2-08 / VW 50065:2017	0,60–0,70	900–1500	270–370	140–240	≥32	≥1,1	≥0,15	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1500	270–370	140–240	≥34	≥1,1	≥0,15	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
CR3	GMW2-08 / VW 50065:2017	0,60–0,70	900–1500	270–350	140–210	≥36	≥1,4	≥0,17	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1500	270–350	140–210	≥38	≥1,4	≥0,17	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
CR4	GMW2-08 / VW 50065:2017	0,63–0,70	900–1480	270–330	140–180	≥38	≥1,7	≥0,17	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
CR300LA	GMW 3032-07 / VW 50065:2017	0,88–1,50	900–1407	≥370	300–380	≥22	–	–	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
CR340LA	GMW 3032-07 / VW 50065:2017	0,78–1,70	900–1380	≥410	300–380	≥20	–	–	45G45G –70G70G / 40/40–60/60	0,6–1,9	Стандартный Специальный
01ЮТ (ОСВ)	ТУ 14-106-438-2002	0,60–0,70	900–1605	270–350	≤195	≥34	≥1,6	≥0,20	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
		0,71–2,00	900–1820	270–350	≤195	≥36	≥1,6	≥0,20	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
01ЮТ (ВОСВ)	ТУ 14-106-438-2002	0,60–0,70	900–1600	270–350	≤185	≥38	≥2,0	≥0,21	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–350	≤185	≥40	≥2,0	≥0,21	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП

РАЗДЕЛ 2.2

Легковые прицепы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Ra, мкм	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z100–Z140	0,6–1,9	Стандартный Специальный
02	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	100–140	0,6–1,9	БП, АП, ВП

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.3

Кровельные системы



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,40–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,40–0,50	900–1520	270–420	140–300	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–3,05	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z600	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z600	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,30–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.4

Фальцевая кровля



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,40–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,40–0,50	900–1520	270–420	140–300	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–3,05	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX53D	EN 10346	0,48–0,50	900–1280	270–380	140–260	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,40–0,50	900–1520	≥300	≥220	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

ФАЛЬЦЕВАЯ КРОВЛЯ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,48–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.5

Навесные фасадные системы (НФС)



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.6

Водосточные системы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,45–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,45–0,50	900–1520	270–420	140–300	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–3,05	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX53D	EN 10346	0,48–0,50	900–1280	270–380	140–260	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

ВОДОСТОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,48–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.7

Стеновые сэндвич-панели



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,45–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–1,50	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,45–0,50	900–1520	≥300	≥220	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,50	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,50	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥390	≥320	≥15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,28–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,71–3,50	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,71–3,50	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.8

Кровельные сэндвич-панели



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX53D	EN 10346	0,48–0,50	900–1280	270–380	140–260	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–3,52	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.9

Каркасы быстровозводимых конструкций



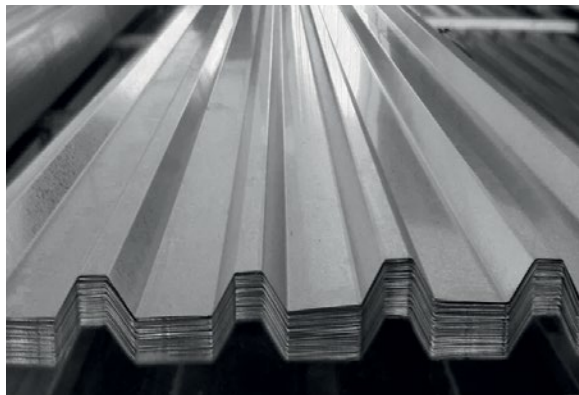
ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,02	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥390	≥320	≥15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥420	≥350	≥14	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥420	≥350	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S390GD	EN 10346	1,45–3,52	900–1520	≥460	≥390	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S420GD	EN 10346	1,48–2,52	900–1320	≥480	≥420	≥15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S450GD	EN 10346	1,48–2,52	900–1320	≥510	≥450	≥14	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,71–3,00	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥420	≥350	≥16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
390	ГОСТ 14918	1,45–3,50	900–1520	≥450	≥390	≥15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
420	ГОСТ 14918	1,48–2,52	900–1320	≥480	≥420	≥14	–	–	80–450	БП, АП, ВП
450	ГОСТ 14918	1,48–2,52	900–1320	≥480	≥420	≥14	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.10

Несъемная опалубка



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S220GD	EN 10346	0,71–3,52	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–3,52	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,02	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥ 390	≥ 320	≥ 15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥ 420	≥ 350	≥ 14	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,71–3,00	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.11

Воротные системы



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1500	≥330	≥250	≥17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
02	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥360	≥280	≥16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.12

Порталы логистических комплексов



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,71–3,52	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–3,52	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.13

Несущие конструкции систем хранения



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S220GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,50	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥390	≥320	≥15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥360	≥280	≥16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥390	≥320	≥17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.14

Продольные и поперечные элементы стеллажей



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S220GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,50	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	0,71–1,50	900–1550	≥ 390	≥ 320	≥ 15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		1,51–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥ 22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥ 26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥ 28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥ 300	≥ 220	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,71–3,00	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.15

Вентиляционные каналы и магистрали



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,45–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,45	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,45–0,50	900–1520	≥300	≥220	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,45	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,20	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–2,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.16

Кабеленесущие системы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,45–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,45	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,45–0,50	900–1520	≥300	≥220	≥16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,45	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,28–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,50	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.17

Каркасно-обшивные стены



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,50	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥360	≥280	≥16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥360	≥280	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.18

Зернохранилища



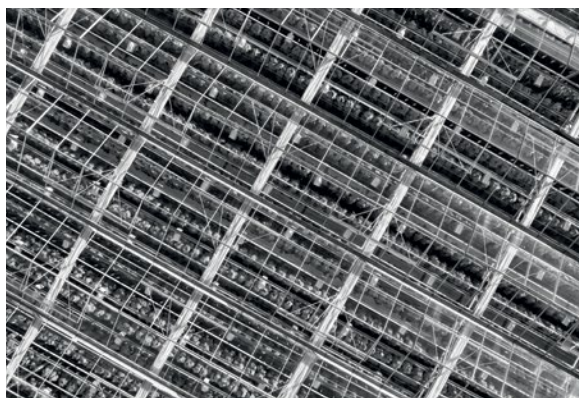
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S320GD	EN 10346	1,51–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	1,51–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S390GD	EN 10346	1,45–3,52	900–1520	≥ 460	≥ 390	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥ 22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
390	ГОСТ 14918	1,45–3,50	900–1520	≥ 450	≥ 390	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.19

Промышленные теплицы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,02	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S320GD	EN 10346	1,51–3,02	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	1,51–3,52	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S390GD	EN 10346	1,45–3,52	900–1520	≥ 460	≥ 390	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥ 360	≥ 280	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
390	ГОСТ 14918	1,45–3,50	900–1520	≥ 450	≥ 390	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.20

Дорожные ограждения



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S250GD	EN 10346	0,45–0,50	900–1350	≥330	≥250	≥15	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1500	≥330	≥250	≥17	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX51D	EN 10346	0,70–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,71–3,05	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,45–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.21

Шумопоглощающие экраны



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	1,51–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥ 360	≥ 280	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1270	≥ 390	≥ 320	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
390	ГОСТ 14918	1,45–3,50	900–1520	≥ 450	≥ 390	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.22

Инженерные коммуникации



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
250		0,71–1,50	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.23

Осветительные колонны, мачты связи



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S350GD	EN 10346	1,51–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
250	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	80–450	БП, АП, ВП
280	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1500	≥ 360	≥ 280	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–3,00	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
320	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1270	≥ 390	≥ 320	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1600	≥ 390	≥ 320	≥ 17	–	–	80–450	БП, АП, ВП
350	ГОСТ 14918	0,74–4,00	900–1600	≥ 420	≥ 350	≥ 16	–	–	80–450	БП, АП, ВП
390	ГОСТ 14918	1,45–3,50	900–1520	≥ 450	≥ 390	≥ 15	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.24

Стиральные машины, холодильники, телевизоры



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,70	900-1620	270-500	—	≥20	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
		0,71-1,00	900-1820	270-500	—	≥22	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,50	900-1520	270-420	140-300	≥22	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
		0,51-0,70	900-1620	270-420	140-300	≥24	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
		0,71-1,00	900-1720	270-420	140-300	≥26	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
DX53D	EN 10346	0,70	900-1605	270-380	140-260	≥38	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
		0,71-1,00	900-1820	270-380	140-260	≥30	—	—	Z100-Z180	Стандартный Специальный
DX54D	EN 10346	0,70	900-1605	260-350	120-220	≥34	≥1,6	≥0,18	Z100-Z180	Стандартный Специальный
		0,71-1,00	900-1820	260-350	120-220	≥36	≥1,6	≥0,18	Z100-Z180	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	—	—	—	—	—	—	—	Z450-Z600	—
02	ГОСТ 14918	0,40-0,70	900-1620	270-500	—	≥20	—	—	100-180	БП, АП, ВП
		0,71-2,00	900-1820	270-500	—	≥22	—	—	100-180	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,70	900-1620	270-420	—	≥24	—	—	100-180	БП, АП, ВП
		0,71-1,20	900-1720	270-420	—	≥26	—	—	100-180	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	—	—	—	—	—	—	—	450-600	—

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.25

Холодильные столы и камеры, торговые витрины



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,70–1,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z100–Z180	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,60–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z100–Z180	Стандартный Специальный
		0,71–1,00	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z100–Z180	Стандартный Специальный
DX53D	EN 10346	0,60–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z100–Z180	Стандартный Специальный
		0,71–1,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z100–Z180	Стандартный Специальный
DX54D	EN 10346	0,60–0,70	900–1605	260–350	120–220	≥34	≥1,6	≥0,18	Z100–Z180	Стандартный Специальный
		0,71–1,00	900–1820	260–350	120–220	≥36	≥1,6	≥0,18	Z100–Z180	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z450–Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	100–180	БП, АП, ВП
		0,71–1,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	100–180	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,40–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	100–180	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	100–180	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	450–600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.26

Станки и специализированное оборудование



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
S220GD	EN 10346	0,51–0,70	900–1520	≥ 300	≥ 220	≥ 18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–4,00	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S250GD	EN 10346	0,71–4,00	900–1620	≥ 330	≥ 250	≥ 19	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S280GD	EN 10346	0,71–3,02	900–1600	≥ 360	≥ 280	≥ 18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
02	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥ 22	–	–	80–450	–
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥ 26	–	–	80–450	–
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥ 28	–	–	80–450	–
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥ 300	≥ 220	≥ 20	–	–	80–450	–
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.27

Птицеводство, скотоводство, растениеводство



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,51–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX53D	EN 10346	0,51–0,70	900–1605	270–380	140–260	≥38	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–2,00	900–1820	270–380	140–260	≥30	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,71–1,20	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	–
		0,71–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	–
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	–
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	–
		1,51–2,00	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	–
220	ГОСТ 14918	0,71–2,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	–
250	ГОСТ 14918	0,71–2,00	900–1620	≥330	≥250	≥19	–	–	80–450	–
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.28

Лифтовые кабины



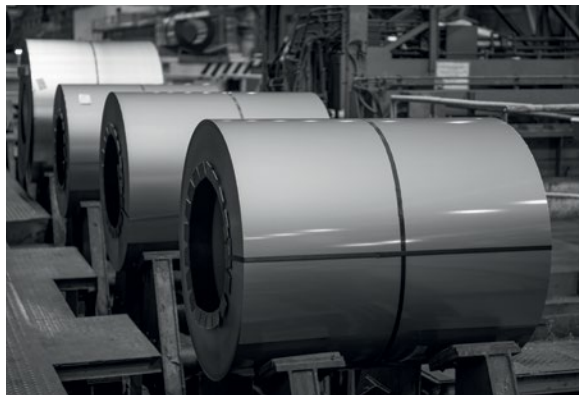
ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,70–1,50	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,71–1,50	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,71–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	–
03	ГОСТ 14918	0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	–
		1,51–2,00	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	–
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.29

Производство проката с ЛКП



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,40–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
DX52D	EN 10346	0,40–0,50	900–1520	270–420	140–300	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–420	140–300	≥24	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,71–1,00	900–1720	270–420	140–300	≥26	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	1,00–2,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,30–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,20	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,30–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,48–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,35–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–2,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.30

Распределительные шкафы и подстанции



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
02	ГОСТ 14918	0,25–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–2,50	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,50–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

РАЗДЕЛ 2.31

Шкафы, столы, верстаки, ящики



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Класс цинкового покрытия	Плоскостность, класс допуска (вид)
DX51D	EN 10346	0,40–0,50	900–1550	270–500	–	≥18	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
		0,70–2,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
S220GD	EN 10346	0,71–3,50	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	Z80–Z450	Стандартный Специальный
НЛМК+	EN 10346	–	–	–	–	–	–	–	Z600	–
02	ГОСТ 14918	0,35–0,70	900–1620	270–500	–	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1820	270–500	–	≥22	–	–	80–450	БП, АП, ВП
03	ГОСТ 14918	0,28–0,70	900–1620	270–420	–	≥24	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1720	270–420	–	≥26	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–3,05	900–1720	270–420	–	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
04	ГОСТ 14918	0,48–0,70	900–1605	270–380	≤260	≥28	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–1,50	900–1820	270–380	≤260	≥30	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		1,51–2,00	900–1750	270–380	≤260	≥32	–	–	80–450	БП, АП, ВП
220	ГОСТ 14918	0,28–0,70	900–1520	≥300	≥220	≥18	–	–	80–450	БП, АП, ВП
		0,71–4,00	900–1620	≥300	≥220	≥20	–	–	80–450	БП, АП, ВП
НЛМК+	ГОСТ 14918	–	–	–	–	–	–	–	600	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

sales@nlmk.com

