

НЛМК

ХОЛОДНО- КАТАНЫЙ ПРОКАТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1	Нормативные ссылки	2
РАЗДЕЛ 2	Области применения холоднокатаного проката	3
2.1	Внутренние детали кузова легковых автомобилей	5
2.2	Внешние детали кузова легковых автомобилей	10
2.3	Прочие компоненты легковых автомобилей	14
2.4	Внешние детали кабины грузовых автомобилей	19
2.5	Прочие компоненты грузовых автомобилей	23
2.6	Стиральные и посудомоечные машины, микроволновые печи	26
2.7	Бытовые и промышленные холодильники	29
2.8	Вендинговое и кассовое оборудование	32
2.9	Газовые и электроплиты	35
2.10	Бойлеры и водонагреватели	37
2.11	Сантехнические изделия	39
2.12	Эмалированная посуда	41
2.13	Локомотивы и пассажирские вагоны	43
2.14	Тракторы и комбайны	46
2.15	Оборудование для сельскохозяйственной техники	49
2.16	Оборудование для коммунальной техники	52
2.17	Генераторы	55
2.18	Трансформаторы	57
2.19	Электротехнические шкафы и пульты управления	59
2.20	Электродвигатели	61
2.21	Оцинкованный прокат, прокат с полимерным покрытием, жечь	63
2.22	Лифты и эскалаторы	64
2.23	Стальные панельные радиаторы	66
2.24	Биметаллические радиаторы	68
2.25	Емкости котлов	70
2.26	Входные двери	72
2.27	Воротные системы	74
2.28	Шкафы, верстаки, кровати, столы, стулья	76
2.29	Стеллажи и витрины	78
2.30	Дверная и мебельная фурнитура	80
2.31	Горячецинкованные изделия (погружным методом)	82
2.32	Окрашиваемые изделия	84
2.33	Бочки	86
2.34	Малая тара (евроведра, банки)	87
2.35	Страп-лента	89

РАЗДЕЛ 1

НОРМАТИВНЫЕ
ССЫЛКИ**En 10130**

Прокат плоский холоднокатаный из низкоуглеродистой стали для холодной штамповки

En 10209

Прокат плоский холоднокатаный из низкоуглеродистой стали для эмалирования стекловидным телом

En 10268

Изделия плоские холоднокатаные с высоким пределом текучести для холодного формования

JIS G 3141

Cold-reduced carbon steel sheet and strip

ГОСТ 9045-93

Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки

ГОСТ 16523

Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения

СТО 05757665-055-2016

Прокат холоднокатанный для изготовления эмалированных изделий

ТУ 14-106-607-2000

Прокат тонколистовой холоднокатанный для одно- и двухслойного эмалирования из легированной стали 06ФБЮАР

ТУ 14-106-608-2000

Прокат тонколистовой холоднокатанный для одно- и двухслойного эмалирования из легированной стали 06ФБЮАР повышенной пластичности

ОБОЗНАЧЕНИЯ,
ПРИНЯТЫЕ В ТАБЛИЦАХ

σ_t	Предел прочности
σ_b	Предел текучести
δ_4	Относительное удлинение $L=80$ мм
r_{90}	Коэффициент нормальной пластической анизотропии
n_{90}	Показатель деформационного упрочнения
Ra	Шероховатость
Pc	Количество пиков
–	Параметр не нормируется стандартом

РАЗДЕЛ 2

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
ХОЛОДНОКАТАНОГО ПРОКАТА

Автомобилестроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Легковые автомобили	Внутренние детали кузова легковых автомобилей	Лонжерон	DC03, DC04, DC05, HC260LA-HC500LA, HC180Y, HC180B, HC220B	08пс, 20пс, 08ГСЮТ	2.1	6
	Внешние детали кузова легковых автомобилей	Панель двери	DC04, DC05, DC06, HC220Y, H220P, HC180Y, HC180B, HC220B, HC260B	01ЮТ, 08Ю	2.2	11
	Прочие компоненты легковых автомобилей	Каркас сиденья	HC340LA-HC420LA	08пс, 08Ю, 10пс	2.3	15
Грузовые автомобили	Внешние детали кабины грузовых автомобилей	Панель крыши	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю	2.4	20
	Прочие компоненты грузовых автомобилей	Топливный бак	DC03	08пс, 08Ю	2.5	24

Бытовая техника, холодильное и торговое оборудование

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Бытовая техника	Стиральные и посудомоечные машины, микроволновые печи	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.6	27
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.6	27
Холодильное оборудование	Бытовые и промышленные холодильники	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.7	30
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.7	30
		Патрубки	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.7	30
Торговое оборудование	Вендинговое и кассовое оборудование	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.8	33
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.8	33

Эмалирование

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Тепловое и газовое оборудование	Газовые и электроплиты	Камера духовки	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ED	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР	2.9	36
		Внешние панели	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ED	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР	2.9	36
		Противни	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ED	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР	2.9	36
	Бойлеры и водонагреватели	Внутренний (прочный) корпус	DC01ЕК, DC03ЕК	08Ю, 08пс	2.10	38
Эмалированные изделия	Сантехнические изделия	Ванны	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ED	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР	2.11	40
	Эмалированная посуда	Пищевые емкости	DC01ЕК, DC03ЕК	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР	2.12	42

Транспорт

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Железнодорожный транспорт	Локомотивы и пассажирские вагоны	Панели отделки	DC03, DC04	08пс, 08Ю	2.13	44
		Кожуха систем и агрегатов	DC03, DC04	08пс, 08Ю	2.13	44
Тяжелая колесная и гусеничная техника	Тракторы и комбайны	Силовые элементы кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю	2.14	47
		Лицевые панели кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю	2.14	47
		Внутренние панели кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю	2.14	47
		Топливные баки	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю	2.14	47
Навесное и прицепное оборудование	Оборудование для сельскохозяйственной техники	Бункер сеялки	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.15	50
		Борт прицепа-зерновоза	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.15	50
	Оборудование для коммунальной техники	Кожух снегоуборочной фрезы	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс	2.16	53

Электротехническое машиностроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Электрогенерация	Генераторы	Детали корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.17	56
Передача и распределение электроэнергии	Трансформаторы	Гофрированный корпус	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.18	58
		Крышки корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.18	58
	Электротехнические шкафы и пульты управления	Силовой каркас шкафа	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.19	60
		Двери и панели	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.19	60
Приводная техника	Электродвигатели	Детали корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР	2.20	62

Металлургия

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Производство проката с покрытиями	Оцинкованный прокат, прокат с полимерным покрытием, жёсть	Подкат нагартованный	DC01, DC03	08пс, 08Ю, 10пс	2.21	64

Строительство и инфраструктура

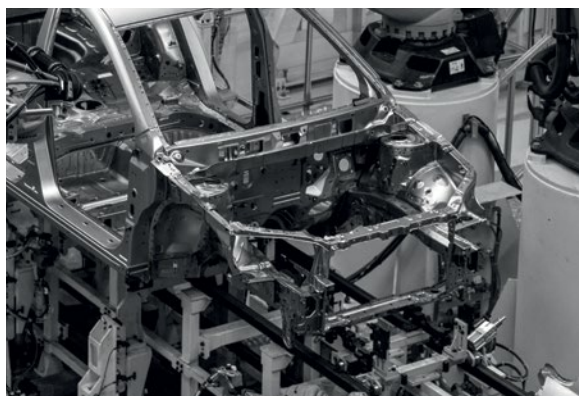
Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Подъемно-транспортное оборудование	Лифты и эскалаторы	Каркас кабины	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс	2.22	65
		Панели облицовки	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс	2.22	65
		Двери	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс	2.22	65
Отопительные приборы	Стальные панельные радиаторы	Панели радиатора	DC01	08Ю	2.23	67
		Конвектор	DC01	08Ю	2.23	67
	Биметаллические радиаторы	Сердечник	DC01	08Ю	2.24	69
Котельное оборудование	Емкости котлов	Внешний корпус	DC01	08пс, 08Ю	2.25	71
Двери и ворота	Входные двери	Коробка двери	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.26	73
		Лицевая панель	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.26	73
	Воротные системы	Полотно	DC01	08пс, 08Ю, 10пс	2.27	75
Металлическая мебель	Шкафы, верстаки, кровати, столы, стулья	Лицевые панели	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп	2.28	77
		Трубный каркас	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп	2.28	77
		Профильный каркас	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп	2.28	77
		Окрашиваемые панели	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп	2.28	77
	Стеллажи и витрины	Каркас	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.29	79
		Полки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.29	79
		Стенки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.29	79
Скобяные изделия	Дверная и мебельная фурнитура	Замки	DC01, DC03	08пс, 08Ю	2.30	81
		Доводчики	DC01, DC03	08пс, 08Ю	2.30	81
		Петли	DC01, DC03	08пс, 08Ю	2.30	81
		Кронштейны	DC01, DC03	08пс, 08Ю	2.30	81
		Направляющие	DC01, DC03	08пс, 08Ю	2.30	81
Прочие изделия	Горячецинкованные изделия (погружным методом)	Лоток кабельнесущий	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.31	83
		Решетчатый настил	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.31	83
	Окрашиваемые изделия	Ограждения	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.32	85
		Скамейки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.32	85
		Урны	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.32	85
		Элементы систем освещения	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс	2.32	85

Тара и упаковка

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ	Раздел	Страница
Тара	Бочки	Обечайка	DC01	08пс	2.33	87
		Крышка и дно	DC01	08пс	2.33	87
	Малая тара (евроведра, банки)	Обечайка	DC01	08пс, 08Ю	2.34	89
		Крышка и дно	DC01	08пс, 08Ю	2.34	89
Упаковка	Страп-лента	Обычная	RSt37-2		2.35	90
		Высокопрочная			2.35	90

РАЗДЕЛ 2.1

Внутренние детали кузова легковых автомобилей



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03, CR2	НЛМК+*			270–370	140–240	≥(30–34)	≥1,3	≥0,16	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC04, CR3	НЛМК+*			270–350	140–210	≥(34–38)	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC05, CR4	НЛМК+*			270–330	140–180	≥(38–40)	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC06	EN 10130	0,50–1,50	900–1800	270–330	≤170	≥41	≥2,1	≥0,22	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
HC220Y	EN 10268	0,60–1,50	900–1550	340–420	220–270	≥33	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE220P	НЛМК+*			340–420	220–280	≥30	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_1 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
HC260LA	EN 10268	0,58–1,45	900–1480	350–430	260–330	≥26	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE260P	НЛМК+*			380–460	260–320	≥28	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC300LA	EN 10268	0,60–0,70	900–1300	380–480	300–380	≥21	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1530	380–480	300–380	≥23	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE300	НЛМК+*			380–480	300–380	≥22	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC340LA	EN 10268	0,70	900–1250	410–510	340–420	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1450	410–510	340–420	≥21	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE340	НЛМК+*			410–530	340–440	≥20	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC380LA	EN 10268	0,65–0,70	900–1330	440–580	380–480	≥17	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1420	440–580	380–480	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
08nc	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (BOCB-T)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (BOCB-T)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (BOCB)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (BOCB)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (OCB)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (OCB)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCEN	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 Рс ≥50	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• DC06

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• HC220Y

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1455	1500	1550
0,60–0,80				
0,81–1,20				
1,21–1,50				

• HC260LA

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1450	1480
0,58–0,89			
0,90–1,45			

• HC340LA

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1250	1400	1450
0,70–1,49				
1,50–1,89				
1,90–2,50				

• HC380LA

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1300	1330	1350	1400	1420	
0,65–0,69							
0,70–0,79							
0,80–0,89							
0,90–1,10							
0,11–1,49							
1,50–2,50							

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

• 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

• SPCC, SPCC-T-S

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• SPCD, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1420	1500	1600	1700	1800
0,40–0,46						
0,47–0,59						
0,60–0,69						
0,70–1,17						
1,18–2,50						

РАЗДЕЛ 2.2

Внешние детали кузова легковых автомобилей



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC04, CR3	НЛМК+*			270–350	140–210	≥(34–38)	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC05, CR4	НЛМК+*			270–330	140–180	≥(38–40)	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC06	EN 10130	0,50–1,50	900–1800	270–330	≤170	≥41	≥2,1	≥0,22	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
HC180B	EN 10268	0,70–1,50	1000–1450	290–360	180–230	≥34	≥1,6	≥0,17	–	≥35	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE220BH	НЛМК+*			320–400	220–280	≥30	–	–	–	≥40	03, 05	0,6≤Ra≤1,6 Rc ≥50	
HC220Y	EN 10268	0,60–1,50	900–1550	340–420	220–270	≥33	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE220P	НЛМК+*			340–420	220–280	≥30	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
08Ю (ВОСВ-Т)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ-Т)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCEN	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 Рс ≥50	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• DC06

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КУЗОВА ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• HC180B

Толщина, мм	Ширина, мм	
	1000	1450
0,70–1,50		

• HC220Y

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1455	1500	1550
0,60–0,80				
0,81–1,20				
1,21–1,50				

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• SPCC, SPCC-T-S

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• SPCCD, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1420	1500	1600	1700	1800
0,40–0,46						
0,47–0,59						
0,60–0,69						
0,70–1,17						
1,18–2,50						

РАЗДЕЛ 2.3

Прочие компоненты легковых автомобилей



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03, CR2	НЛМК+*			270–370	140–240	≥(30–34)	≥1,3	≥0,16	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC04, CR3	НЛМК+*			270–350	140–210	≥(34–38)	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC05, CR4	НЛМК+*			270–330	140–180	≥(38–40)	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						Плоскостность, класс допуска (вид)
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_1 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _c	
HC260LA	EN 10268	0,58–1,45	900–1480	350–430	260–330	≥26	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE260P	НЛМК+*			380–460	260–320	≥28	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9 (Δ 0,6), R _c ≥55	
HC340LA	EN 10268	0,70	900–1250	410–510	340–420	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1450	410–510	340–420	≥21	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE340	НЛМК+*			410–530	340–440	≥20	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9 (Δ 0,6), R _c ≥55	
HC380LA	EN 10268	0,65–0,70	900–1330	440–580	380–480	≥17	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1420	440–580	380–480	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
08nc	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ-Т)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ-Т)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08nc, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_1 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
10nc	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCEN	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 Pc ≥50	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• DC06

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• HC260LA

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1450	1480
0,58–0,89			
0,90–1,45			

• HC340LA

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1250	1400	1450
0,70–1,49				
1,50–1,89				
1,90–2,50				

• HC380LA

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1300	1330	1350	1400	1420
0,65–0,69						
0,70–0,79						
0,80–0,89						
0,90–1,10						
0,11–1,49						
1,50–2,50						

• 08ПС по ГОСТ 16523-97

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС по ГОСТ 9045-93, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

• 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• 10PC

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• SPCD, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1420	1500	1600	1700	1800
0,40–0,46						
0,47–0,59						
0,60–0,69						
0,70–1,17						
1,18–2,50						

• SPCC, SPCCT-S

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

РАЗДЕЛ 2.4

Внешние детали кабины грузовых автомобилей



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{90}	ϵ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	R _a , мкм R _c	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
DC03, CR2	НЛМК+*			270–370	140–240	≥(30–34)	≥1,3	≥0,16	–	–	A, B U, E	0,6≤R _a ≤1,9 (Δ 0,6), R _c ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
DC04, CR3	НЛМК+*			270–350	140–210	≥(34–38)	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B U, E	0,6≤R _a ≤1,9 (Δ 0,6), R _c ≥55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤R _a ≤1,9	Стандартный Специальный
DC05, CR4	НЛМК+*			270–330	140–180	≥(38–40)	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B U, E	0,6≤R _a ≤1,9 (Δ 0,6), R _c ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КАБИНЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ-Т)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ-Т)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КАБИНЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCEN	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 Рс ≥50	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800	
0,40–0,46								
0,47–0,69								
0,70–2,50								

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВНЕШНИЕ ДЕТАЛИ КАБИНЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

• 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• SPCC, SPCCT-S

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• SPCD, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1420	1500	1600	1700	1800
0,40–0,46						
0,47–0,59						
0,60–0,69						
0,70–1,17						
1,18–2,50						

РАЗДЕЛ 2.5

Прочие компоненты грузовых автомобилей



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	r_{90}	p_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03, CR2	НЛМК+*			270–370	140–240	≥(30–34)	≥1,3	≥0,16	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
08nc	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ-Т)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ-Т)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_B , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCEN	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 Рс ≥50	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

• DC03

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

• 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• SPCC, SPCC-T

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• SPCCD, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1420	1500	1600	1700	1800	
0,40–0,46							
0,47–0,59							
0,60–0,69							
0,70–1,17							
1,18–2,50							

РАЗДЕЛ 2.6

Стиральные и посудомоечные машины, микроволновые печи



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,04–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
SPCC, НЛМК+* SPCCT-S, (JIS, ASTM, SPCD, SPCE, DIN)* 1004, 1006, 1008, CS (Type A, B, C), SS 205, SS 230, S215G				>270**	≥205**	≥22**	–	–	45–70**	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

** В зависимости от марки

СТИРАЛЬНЫЕ И ПОСУДОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ, МИКРОВОЛНОВЫЕ ПЕЧИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,59	900–1500	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,60–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,74										
0,75–1,17										
1,18–2,50										

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

СТИРАЛЬНЫЕ И ПОСУДОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ, МИКРОВОЛНОВЫЕ ПЕЧИ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗДЕЛ 2.7

Бытовые и промышленные холодильники



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
SPCC, НЛМК+*, SPCCT-S, (JIS, ASTM, SPCD, SPCE, DIN)* 1004, 1006, 1008, CS (Type A, B, C), SS 205, SS 230, S215G				>270**	≥205**	≥22**	–	–	45–70**	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

** В зависимости от марки

БЫТОВЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ХОЛОДИЛЬНИКИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,59	900–1500	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,60–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,74										
0,75–1,17										
1,18–2,50										

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

БЫТОВЫЕ И ПРОМЫШЛЕННЫЕ ХОЛОДИЛЬНИКИ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.8

Вендинговое и кассовое оборудование



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
SPCC, НЛМК+* SPCCT-S, (JIS, ASTM, SPCD, SPCE, DIN)* 1004, 1006, 1008, CS (Type A, B, C), SS 205, SS 230, S215G				>270**	≥205**	≥22**	–	–	45–70**	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

** В зависимости от марки

ВЕНДИНГОВОЕ И КАССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,59	900–1500	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,60–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,74										
0,75–1,17										
1,18–2,50										

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

ВЕНДИНГОВОЕ И КАССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.9

Газовые и электроплиты



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Rc	Плоскостность	Коэффициент наводороживания
DC01EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–390	≤310	≥26	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–390	≤290	≥28	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–390	≤270	≥30	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–350	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–350	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–350	≤220	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04ED	НЛМК+*	0,50–1,40	900–1800	210	270–350	≥38	–	–	0,6≤Ra≤1,9 Rc ≥55	Стандартный, Специальный	≥40
08пс	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ВГ)	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (СВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–380	156–205	≥34	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥38	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ОСВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–350	250–350	≥36	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥40	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ГАЗОВЫЕ И ЭЛЕКТРОПЛИТЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Рс	Плоскостность	Коэффициент наводороживания
06ФБЮАР	ТУ 14-106-607-2000	0,40–0,69	900–1530	260–360	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–360	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–360	≤240	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	
06ФБЮАР	ТУ 14-106-608-2000	0,50–0,69	900–1530	260–350	≤240	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–350	≤210	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–350	≤210	≥38	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	

• DC01EK, DC04EK

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• DC04ED

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,40				

• 08ПС, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,70–2,50		

• 08Ю (ОСВ), 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,80–2,00		

• 06ФБЮАР

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗДЕЛ 2.10

Бойлеры и водонагреватели



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Рс	Плоскостность	Коэффициент наводороживания
DC01EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–390	≤310	≥26	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–390	≤290	≥28	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–390	≤270	≥30	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–350	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–350	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–350	≤220	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
08пс	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ВГ)	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (СВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–380	156–205	≥34	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥38	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ОСВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–350	250–350	≥36	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥40	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

БОЙЛЕРЫ И ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ

• DC01ЕК, DC04ЕК

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• 08ПС, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,70–2,50		

• 08Ю (ОСВ), 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,80–2,00		

РАЗДЕЛ 2.11

Сантехнические изделия



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Rc	Плоскостность	Коэффициент наводороживания
DC01EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–390	≤310	≥26	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–390	≤290	≥28	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–390	≤270	≥30	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–350	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–350	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–350	≤220	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04ED	НЛМК+*	0,50–1,40	900–1800	210	270–350	≥38	–	–	0,6≤Ra≤1,9 Rc ≥55	Стандартный, Специальный	≥40
08пс	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ВГ)	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥29	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (СВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–380	156–205	≥34	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥38	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	
08Ю (ОСВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–350	250–350	≥36	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥40	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	–	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

САНТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Rc	Плоскостность	Коэффициент наводораживания
06ФБЮАР	ТУ 14-106-607-2000	0,40–0,69	900–1530	260–360	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–360	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–360	≤240	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	
06ФБЮАР	ТУ 14-106-608-2000	0,50–0,69	900–1530	260–350	≤240	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–350	≤210	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–350	≤210	≥38	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	

• DC01EK, DC04EK

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• DC04ED

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,5–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,40				

• 08ПС, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,70–2,50		

• 08Ю (ОСВ), 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,80–2,00		

• 06ФБЮАР

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗДЕЛ 2.12

Эмалированная посуда



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	P_{10}	Ra, мкм Rc	Плоскостность	Коэффициент наводороживания
DC01EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–390	≤310	≥26	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–390	≤290	≥28	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–1,50	900–1800	270–390	≤270	≥30	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
DC04EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–350	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	≥(40–50) в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–350	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
		0,71–1,50	900–1800	270–350	≤220	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный, Специальный	
08пс	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
08Ю (ВГ)	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥28	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
08Ю (СВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–380	156–205	≥34	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины
08Ю (ОСВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–350	250–350	≥36	≥1,4	≥0,20	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–50) в зависимости от толщины

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЭМАЛИРОВАННАЯ ПОСУДА

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Ra, мкм Rc	Плоскостность	Коэффициент наводораживания
06ФБЮАР	ТУ 14-106-607-2000	0,40–0,69	900–1530	260–360	≤260	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–360	≤240	≥34	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–360	≤240	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	
06ФБЮАР	ТУ 14-106-608-2000	0,50–0,69	900–1530	260–350	≤240	≥32	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	≥(40–60) в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–350	≤210	≥36	–	–	0,6≤Ra≤1,9	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–350	≤210	≥38	–	–	0,6≤Ra≤1,9	–	

• DC01ЕК, DC04ЕК

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–1,50					

• 08ПС, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,70–1,50		

• 08Ю (ОСВ), 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1800
0,80–1,50		

• 06ФБЮАР

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–1,50					

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗДЕЛ 2.13

Локомотивы и пассажирские вагоны



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ϵ_{90}	Твердость			
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЛОКОМОТИВЫ И ПАССАЖИРСКИЕ ВАГОНЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,59	900–1500	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,60–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,74										
0,75–1,17										
1,18–2,50										

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800	
0,40–0,46								
0,47–0,69								
0,70–2,50								

ЛОКОМОТИВЫ И ПАССАЖИРСКИЕ ВАГОНЫ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.14

Тракторы и комбайны



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
HC340LA	EN 10268	0,70	900–1250	410–510	340–420	≥19	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1450	410–510	340–420	≥21	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
HC380LA	EN 10268	0,65–0,70	900–1330	440–580	380–480	≥17	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1420	440–580	380–480	≥19	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,200	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,200	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ТРАКТОРЫ И КОМБАЙНЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

ТРАКТОРЫ И КОМБАЙНЫ

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• HC340LA

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1250	1400	1450
0,70–1,49				
1,50–1,89				
1,90–2,50				

• 08ПС по ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• HC380LA

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1300	1330	1350	1400	1420	
0,65–0,69							
0,70–0,79							
0,80–0,89							
0,90–1,10							
0,11–1,49							
1,50–2,50							

• 08ПС, 08Ю (ВГ) по ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580	
0,40–0,46								
0,47–0,80								
0,81–1,20								
1,21–1,50								
1,51–2,50								

РАЗДЕЛ 2.15

Оборудование для сельскохозяйственной техники



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ϵ_{90}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЕЛЬХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _т , Н/мм ²	σ _в , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

• DC03

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1820
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 08ПС, 08Ю ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1200	1410	1520	1600	1800
0,40–0,46						
0,47–0,69						
0,70–2,50						

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СЕЛЬХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.16

Оборудование для коммунальной техники



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ϵ_{50}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _т , Н/мм ²	σ _в , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

• DC03

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,74										
0,75–1,17										
1,18–2,50										

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.17

Генераторы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ГЕНЕРАТОРЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.18

Трансформаторы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ТРАНСФОРМАТОРЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.19

Электротехнические шкафы и пульты управления



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ШКАФЫ И ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• 10ПС

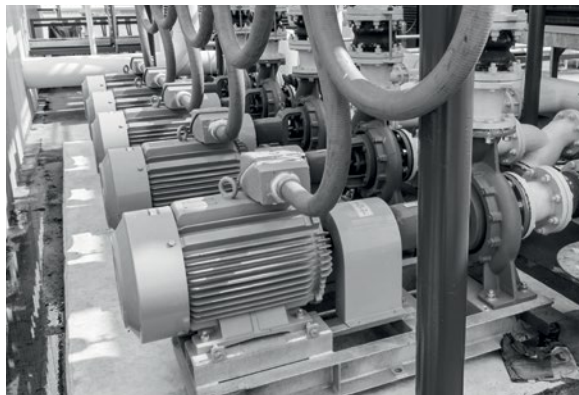
Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580	
0,40–0,46								
0,47–0,80								
0,81–1,20								
1,21–1,50								
1,51–2,50								

РАЗДЕЛ 2.20

Электродвигатели



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

• СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.21

Оцинкованный прокат, прокат с полимерным покрытием, жесть



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Продукт поставляется в нагартованном состоянии

• DC01 ПО EN 10130

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

• DC03 ПО EN 10130

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,74									
0,75–1,17									
1,18–2,50									

• 08ПС ПО ГОСТ 9045-93

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 10ПС ПО ГОСТ 9045-93

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

РАЗДЕЛ 2.22

Лифты и эскалаторы



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ϵ_{90}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЛИФТЫ И ЭСКАЛАТОРЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3сп	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08пс

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• СТЗСП, СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

РАЗДЕЛ 2.23

Стальные панельные радиаторы



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ϵ_{100}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

СТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ РАДИАТОРЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08пс

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670 1820
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.24

Биметаллические радиаторы



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.25

ЕМКОСТИ КОТЛОВ



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	P_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1750	1800	
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ЕМКОСТИ КОТЛОВ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08пс

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670 1820
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 08Ю (ВГ)

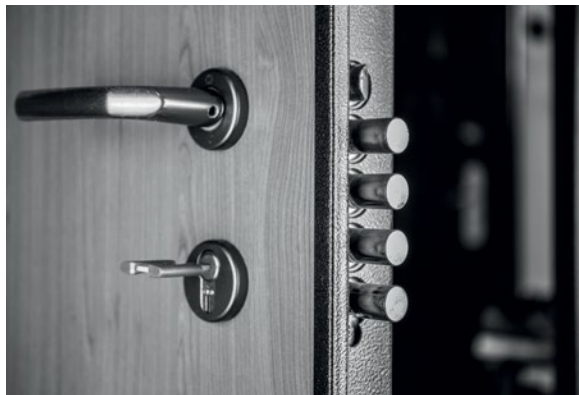
Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.26

Входные двери



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВХОДНЫЕ ДВЕРИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08Пс по ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670 1820
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 08Пс, 08Ю (ВГ) по ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.27

Воротные системы



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ВОРОТНЫЕ СИСТЕМЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤R _a ≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670 1820
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.28

Шкафы, кровати, столы, стулья, верстаки



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ШКАФЫ, КРОВАТИ, СТОЛЫ, СТУЛЬЯ, ВЕРСТАКИ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

РАЗДЕЛ 2.29

Стеллажи и витрины



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

СТЕЛЛАЖИ И ВИТРИНЫ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС ПО ГОСТ 16523

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

РАЗДЕЛ 2.30

Дверная и мебельная фурнитура



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1800
0,40–0,46								
0,47–0,59								
0,60–0,69								
0,70–0,79								
0,80–1,17								
1,18–2,50								

• DC03

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1800
0,40–0,46								
0,47–0,59								
0,60–0,69								
0,70–0,74								
0,75–1,17								
1,18–2,50								

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ФУРНИТУРА ДЛЯ ВХОДНЫХ ДВЕРЕЙ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ _t , Н/мм ²	σ _b , Н/мм ²	δ ₄ , %	Г ₉₀	П ₉₀	Твердость			
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08ПС, 08Ю (ВГ) ПО ГОСТ 9045

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

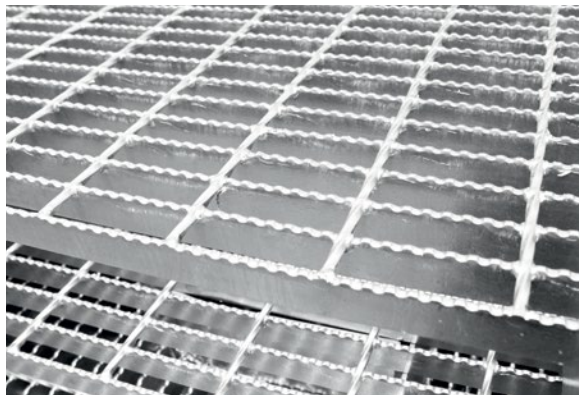
Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

РАЗДЕЛ 2.31

Горячецинкованные изделия (погружным методом)



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм в том числе со специальным химическим составом

ГОРЯЧЕЦИНКОВАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ПОГРУЖНЫМ МЕТОДОМ)

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

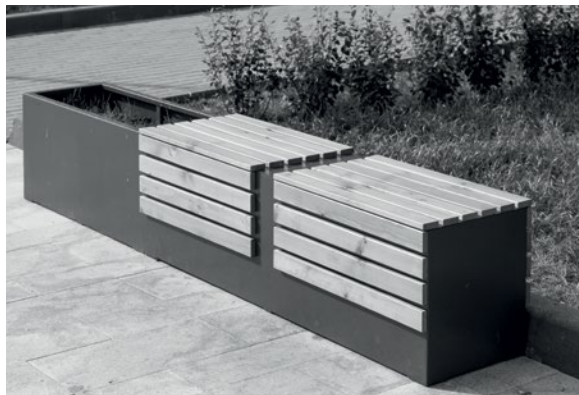
Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

РАЗДЕЛ 2.32

Окрашиваемые изделия



ИСПОЛЪЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	P_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм									
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800	
0,40–0,46										
0,47–0,59										
0,60–0,69										
0,70–0,79										
0,80–1,17										
1,18–2,50										

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

ОКРАШИВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	Π_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

• 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1380	1500	1620	1670	1820	
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

• 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

РАЗДЕЛ 2.33

Бочки



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,00	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
08пс	ГОСТ 16523-97	0,50–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,05–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–2,00									

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								
1,51–2,00								

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗДЕЛ 2.34

Малая тара (евроведра, банки)



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	P_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–1,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

Марка, рекомендуемая НЛМК

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм								
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750	1800
0,40–0,46									
0,47–0,59									
0,60–0,69									
0,70–0,79									
0,80–1,17									
1,18–1,50									

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

МАЛАЯ ТАРА (ЕВРОВЕДРА, БАНКИ)

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–1,50	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм) ≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

Марка, рекомендуемая НЛМК

• 08ПС

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670	1820
0,40–0,49								
0,50–0,70								
0,71–0,80								
0,81–1,50								

• 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–1,50							

• 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

РАЗДЕЛ 2.35

Страп-лента



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{10}	ρ_{10}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
RSt37-2	ТУ 14-106-748-2012	0,61–1,00	900–1320	≥800	–	≥4	–	–	–	–	–	–

Марка, рекомендуемая НЛМК

• RST37-2

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1320
0,61–1,00		

sales@nlmk.com