

НЛМК | СОЗДАЕМ ДЛЯ ТЕХ,
КТО СОЗДАЕТ

ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОКАТ



**Каталог
продукции**



СОДЕРЖАНИЕ

Информация о Группе НЛМК	2
---------------------------------	----------

Холоднокатаный прокат	3
------------------------------	----------

Нормативные ссылки	4
--------------------	---

Области применения холоднокатаного проката	5
--	---

Прокат для автомобилестроения	7
-------------------------------	---

Прокат для бытовой техники, холодильного и торгового оборудования	10
--	----

Прокат для эмалирования	12
-------------------------	----

Прокат для транспорта	13
-----------------------	----

Прокат для электротехнического машиностроения	15
--	----

Прокат для металлургии	16
------------------------	----

Прокат для строительства и инфраструктуры	17
---	----

Прокат для тары и упаковки	18
----------------------------	----

Размерный сортамент	19
---------------------	----





О КОМПАНИИ

Сталь — уникальный продукт, который лежит в основе множества окружающих нас вещей: от деталей в детских игрушках, до каркасов высочайших небоскребов и корпусов гигантских кораблей.

Группа НЛМК — одна из самых эффективных металлургических компаний мира. Ежедневно мы развиваем наш продуктовый и сервисный портфель, чтобы оставаться надежным технологичным партнером для тысяч клиентов.

НЛМК создает основу для современных продуктов и решений, которые, в свою очередь, создают наши клиенты. Так мы вносим вклад в устойчивое будущее.



Холоднокатанный прокат НЛМК — тонкий, прочный, с идеальной поверхностью — предназначен для наиболее востребованных отраслей — автомобильной промышленности и изготовления бытовой техники.

Являясь продуктом сложнейшей технологической цепочки, может быть сверхпрочным, гнуться и растягиваться или сочетать в себе оба свойства в зависимости от конечного назначения.

Отличительные черты холоднокатаного проката — геометрические параметры и гладкая поверхность — облегчают нанесение лакокрасочных покрытий и обеспечивают изделию красивый товарный вид.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество поверхности (чистота, микрогеометрия)
- Высокая плоскостность
- Четкие геометрические параметры листа
- Возможность получить потребительские свойства продукции под разное применение



Сферы применения

- Автомобильная промышленность
- Сельскохозяйственная техника
- Железнодорожная техника
- Бытовая техника
- Торговое оборудование
- Мебельное производство и фурнитура
- Промышленная упаковка
- Строительство и отделка



НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

En 10130

Прокат плоский холоднокатаный из низкоуглеродистой стали для холодной штамповки

En 10209

Прокат плоский холоднокатаный из низкоуглеродистой стали для эмалирования стекловидным телом

En 10268

Изделия плоские холоднокатаные с высоким пределом текучести для холодного формования

JIS G 3141

Cold-reduced carbon steel sheet and strip

ГОСТ 9045-93

Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки

ГОСТ 16523

Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения

СТО 05757665-055-2016

Прокат холоднокатанный для изготовления эмалированных изделий

ТУ 14-106-607-2000

Прокат тонколистовой холоднокатанный для одно- и двухслойного эмалирования из легированной стали 06ФБЮАР

ТУ 14-106-608-2000

Прокат тонколистовой холоднокатанный для одно- и двухслойного эмалирования из легированной стали 06ФБЮАР повышенной пластичности

ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ТАБЛИЦАХ

σ _т	Предел прочности
σ _в	Предел текучести
δ ₄	Относительное удлинение L=80 мм
г ₉₀	Коэффициент нормальной пластической анизотропии
п ₉₀	Показатель деформационного упрочнения
R _a	Шероховатость
R _c	Количество пиков
–	Параметр не нормируется стандартом

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ХОЛОДНОКАТАНОГО ПРОКАТА

Автомобилестроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Легковые автомобили	Внутренние детали кузова легковых автомобилей	Лонжерон	DC03, DC04, DC05, HC260LA–HC500LA, HC180Y, HC180B, HC220B	08пс, 20пс, 08ГСИУТ
	Внешние детали кузова легковых автомобилей	Панель двери	DC04, DC05, DC06, HC220Y, H220P, HC180Y, HC180B, HC220B, HC260B	01ЮТ, 08Ю
	Прочие компоненты легковых автомобилей	Каркас сиденья	HC340LA–HC420LA	08пс, 08Ю, 10пс
Грузовые автомобили	Внешние детали кабины грузовых автомобилей	Панель крыши	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю
	Прочие компоненты грузовых автомобилей	Топливный бак	DC03	08пс, 08Ю

Бытовая техника, холодильное и торговое оборудование

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Бытовая техника	Стиральные и посудомоечные машины, микроволновые печи	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
Холодильное оборудование	Бытовые и промышленные холодильники	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
		Патрубки	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
Торговое оборудование	Вендинговое и кассовое оборудование	Несущие детали (каркас)	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс
		Корпусные панели	DC01, DC03, DC04	08пс, 08Ю, Ст3пс

Эмалирование

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Тепловое и газовое оборудование	Газовые электроплиты	Камера духовки	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ЕД	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР
		Внешние панели	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ЕД	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР
		Противни	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ЕД	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР
	Бойлеры и водонагреватели	Внутренний (прочный) корпус	DC01ЕК, DC03ЕК	08Ю, 08пс
Эмалированные изделия	Сантехнические изделия	Ванны	DC01ЕК, DC03ЕК, DC04ЕД	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР
	Эмалированная посуда	Пищевые емкости	DC01ЕК, DC03ЕК	08пс, 08Ю, 06ФБЮАР

Транспорт

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Железнодорожный транспорт	Локомотивы и пассажирские вагоны	Панели отделки	DC03, DC04	08пс, 08Ю
		Кожуха систем и агрегатов	DC03, DC04	08пс, 08Ю
Тяжелая колесная и гусеничная техника	Тракторы и комбайны	Силовые элементы кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю
		Лицевые панели кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю
		Внутренние панели кабины	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю
		Топливные баки	DC03, DC04, DC05	08пс, 08Ю
Навесное и прицепное оборудование	Оборудование для сельскохозяйственной техники	Бункер сеялки	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс
		Борт прицепа-зерновоза	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс
	Оборудование для коммунальной техники	Кожух снегоуборочной фрезы	DC01, DC03	08пс, 08Ю, Ст3пс

Электротехническое машиностроение

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Электрогенерация	Генераторы	Детали корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР
Передача и распределение электроэнергии	Трансформаторы	Гофрированный корпус	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР
		Крышки корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР
	Электротехнические шкафы и пульты управления	Силовой каркас шкафа	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР
		Двери и панели	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР
Приводная техника	Электродвигатели	Детали корпуса	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 06ФБЮАР

Металлургия

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Производство проката с покрытиями	Оцинкованный прокат, прокат с полимерным покрытием, жёсть	Подкат нагартованный	DC01, DC03	08пс, 08Ю, 10пс

Строительство и инфраструктура

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Подъемно-транспортное оборудование	Лифты и эскалаторы	Каркас кабины	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс
		Панели облицовки	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс
		Двери	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп, СтЗпс
Отопительные приборы	Стальные панельные радиаторы	Панели радиатора	DC01	08Ю
		Конвектор	DC01	08Ю
	Биметаллические радиаторы	Сердечник	DC01	08Ю
Котельное оборудование	Емкости котлов	Внешний корпус	DC01	08пс, 08Ю
Двери и ворота	Входные двери	Коробка двери	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Лицевая панель	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
	Воротные системы	Полотно	DC01	08пс, 08Ю, 10пс
Металлическая мебель	Шкафы, верстаки, кровати, столы, стулья	Лицевые панели	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп
		Трубный каркас	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп
		Профильный каркас	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп
		Окрашиваемые панели	DC01	08пс, 08Ю, СтЗсп
	Стеллажи и витрины	Каркас	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Полки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Стенки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
Скобяные изделия	Дверная и мебельная фурнитура	Замки	DC01, DC03	08пс, 08Ю
		Доводчики	DC01, DC03	08пс, 08Ю
		Петли	DC01, DC03	08пс, 08Ю
		Кронштейны	DC01, DC03	08пс, 08Ю
		Направляющие	DC01, DC03	08пс, 08Ю
Прочие изделия	Горячецинкованные изделия (погружным методом)	Лоток кабельнесущий	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Решетчатый настил	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
	Окрашиваемые изделия	Ограждения	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Скамейки	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Урны	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс
		Элементы систем освещения	DC01	08пс, 08Ю, 10пс, 20пс

Тара и упаковка

Группа	Изделие	Пример применения	Марки по EN	Марки по ГОСТ и ТУ
Тара	Бочки	Обечайка	DC01	08пс
		Крышка и дно	DC01	08пс
	Малая тара (евроведра, банки)	Обечайка	DC01	08пс, 08Ю
		Крышка и дно	DC01	08пс, 08Ю
Упаковка	Страп-лента	Лента	RSt37-2	

Автомобилестроение



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность, класс допуска (вид)
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03, CR2	НЛМК+*			270–370	140–240	≥(30–34)	≥1,3	≥0,16	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC04, CR3	НЛМК+*			270–350	140–210	≥(34–38)	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC05, CR4	НЛМК+*			270–330	140–180	≥(38–40)	≥1,9	≥0,20	–	–	A, B U, E	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
DC06	EN 10130	0,50–1,50	900–1800	270–330	≤170	≥41	≥2,1	≥0,22	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
HC180B	EN 10268	0,70–1,50	1000–1450	290–360	180–230	≥34	≥1,6	≥0,17	–	≥35	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE220BH	НЛМК+*			320–400	220–280	≥30	–	–	–	≥40	03, 05	0,6≤Ra≤1,6 Rc ≥50	
HC220Y	EN 10268	0,60–1,50	900–1550	340–420	220–270	≥33	≥1,6	≥0,18	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE220P	НЛМК+*			340–420	220–280	≥30	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность, класс допуска (вид)
HC260LA	EN 10268	0,58–1,45	900–1480	350–430	260–330	≥26	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE260P	НЛМК+*			380–460	260–320	≥28	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC300LA	EN 10268	0,60–0,70	900–1300	380–480	300–380	≥21	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1530	380–480	300–380	≥23	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE300	НЛМК+*			380–480	300–380	≥22	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC340LA	EN 10268	0,70	900–1250	410–510	340–420	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1450	410–510	340–420	≥21	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
ZStE340	НЛМК+*			410–530	340–440	≥20	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Рс ≥55	
HC380LA	EN 10268	0,65–0,70	900–1330	440–580	380–480	≥17	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1420	440–580	380–480	≥19	–	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
08nc	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ-Т)	ГОСТ 9045-93	0,75–1,17	900–1800	250–320	≤175	≥42	–	–	≤75 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,18–1,20	900–1670	250–320	≤175	≥42	–	–	≤45 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ-Т)	НЛМК+*			260–330	≤175	≥42	2,1	0,22	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	≥38	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ВОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤185	≥40	≥2	≥0,21	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (ОСВ)	НЛМК+*			270–350	≤195	≥36	≥1,8	≥0,2	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
01ЮТ (СВ)	НЛМК+*			270–380	≤205	≥34	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства						
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_T , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	ρ_{90}	Твердость	ВН ₂ -эффект, МПа	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность, класс допуска (вид)
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≤65 HRB	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
SPCC	JIS G 3141	0,40–2,50	900–1800	–	–	–	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCCT-S	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1530	≥270	–	≥34	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	–	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	–	≥37	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	–	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1800	≥270	–	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCD	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1500	≥270	≤240	≥36	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1800	≥270	≤240	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1800	≥270	≤240	≥39	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤240	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤240	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
CPCE	JIS G 3141	0,40–0,59	900–1420	≥270	≤220	≥38	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		0,60–0,99	900–1500	≥270	≤220	≥40	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,00–1,59	900–1600	≥270	≤220	≥41	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		1,60–2,49	900–1800	≥270	≤220	≥42	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
		2,50	900–1700	≥270	≤220	≥43	–	–	≤65 HRB	–	–	–	–
SPCC, SPCD, SPCE	НЛМК+*			≥265	≤186	≥(40–45)	–	–	–	–	U, E	0,6≤Ra≤1,2 P _s ≥50	–

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Бытовая техника, холодильное и торговое оборудование



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{90}	ϵ_{90}	Твердость			
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤ 320	≥ 30	–	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤ 300	≥ 32	–	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤ 280	≥ 34	–	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	$\geq (22-30)$	–	–	45–65	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$ ($\Delta 0,6$), $Rc \geq 55$	
DC03	EN 10130	0,04–0,50	900–1500	270–370	≤ 280	≥ 30	$\geq 1,3$	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤ 260	≥ 32	$\geq 1,3$	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤ 240	≥ 34	$\geq 1,3$	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	$\geq (30-34)$	$\geq 1,3$	–	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$ ($\Delta 0,6$), $Rc \geq 55$	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤ 250	≥ 34	$\geq 1,6$	$\geq 0,180$	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤ 230	≥ 36	$\geq 1,6$	$\geq 0,180$	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤ 210	≥ 38	$\geq 1,6$	$\geq 0,180$	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤ 210	≥ 38	$\geq 1,4$	$\geq 0,180$	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	$\geq (34-38)$	$\geq 1,6$	$\geq 0,180$	–	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$ ($\Delta 0,6$), $Rc \geq 55$	
SPCC, SPCCT-S, SPCD, SPCE, DIN)* 1004, 1006, 1008, CS (Type A,B,C), SS 205, SS 230, S215G	НЛМК+* (JIS, ASTM, DIN)*			$>270^{**}$	$\geq 205^{**}$	$\geq 22^{**}$	–	–	45–70**	A, B	$0,6 \leq Ra \leq 1,9$ ($\Delta 0,6$), $Rc \geq 55$	

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

** В зависимости от марки

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм R _s	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,59	900–1500	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,60–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Эмалирование



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства				
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	R_a , мкм R_c	Плоскостность	Коэффициент наводораживания
DC01EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–390	≤ 310	≥ 26	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–390	≤ 290	≥ 28	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–390	≤ 270	≥ 30	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	
DC04EK	EN 10209	0,40–0,49	900–1530	270–350	≤ 260	≥ 32	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		0,50–0,70	900–1680	270–350	≤ 240	≥ 34	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	
		0,71–2,50	900–1800	270–350	≤ 220	≥ 36	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	Стандартный Специальный	
DC04ED	НЛМК+*	0,50–1,40	900–1800	210	270–350	≥ 38	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$ $R_c \geq 55$	Стандартный Специальный	≥ 40
08пс	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥ 28	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥ 29	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	
08Ю (ВГ)	СТО 05757665-055-2016	0,80–1,50	900–1800	–	250–390	≥ 28	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		1,51–2,00	900–1800	–	250–390	≥ 29	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	
08Ю (СВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–380	156–205	≥ 34	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥ 38	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	
08Ю (ОСВ)	СТО 05757665-055-2016	0,70–1,50	900–1800	250–350	250–350	≥ 36	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-50)$ в зависимости от толщины
		1,51–2,50	900–1800	250–380	156–205	≥ 40	$\geq 1,4$	$\geq 0,20$	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	
06ФБЮАР	ТУ 14-106-607-2000	0,40–0,69	900–1530	260–360	≤ 260	≥ 32	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-60)$ в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–360	≤ 240	≥ 34	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–360	≤ 240	≥ 36	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	
06ФБЮАР	ТУ 14-106-608-2000	0,50–0,69	900–1530	260–350	≤ 240	≥ 32	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	$\geq (40-60)$ в зависимости от толщины и вида эмалирования
		0,70–1,50	900–1800	260–350	≤ 210	≥ 36	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	ПН, ПВ, ПО*	
		1,51–2,50	900–1800	260–350	≤ 210	≥ 38	–	–	$0,6 \leq R_a \leq 1,9$	–	

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Транспорт



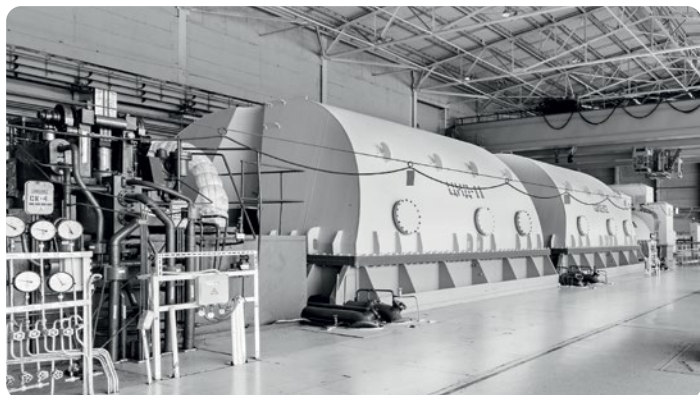
ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства			Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	ϵ_{90}	ϵ_{90}	Твердость			
HC340LA	EN 10268	0,70	900–1250	410–510	340–420	≥19	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1450	410–510	340–420	≥21	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
HC380LA	EN 10268	0,65–0,70	900–1330	440–580	380–480	≥17	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–2,50	900–1420	440–580	380–480	≥19	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
DC03	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–370	≤280	≥30	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–370	≤260	≥32	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–370	≤240	≥34	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–370	140–280	≥(30–34)	≥1,3	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC04	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–350	≤250	≥34	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,70	900–1600	270–350	≤230	≥36	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,99	900–1800	270–350	≤210	≥38	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		2,00–2,50	900–1700	270–350	≤210	≥38	≥1,4	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–350	140–240	≥(34–38)	≥1,6	≥0,180	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥ 55	
DC05	EN 10130	0,68–0,70	900–1550	270–330	≤200	≥38	≥1,9	≥0,200	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,71–1,20	900–1800	270–330	≤180	≥40	≥1,9	≥0,200	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Рс	Плоскостность
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,65–0,69	900–1555	250–350	≤185	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1670	250–350	≤185	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–1,80	900–1670	250–350	≤185	–	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ОСВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1560	250–350	≤195	≥34	–	–	≤46 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–350	≤195	≥36	–	–	≤76 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–350	≤195	≥40	–	–	≤51 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–350	≤195	≥42	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

Электротехническое машиностроение



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_s , Н/мм ²	σ_b , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
Ст3пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1580	370–530	–	≥22	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	370–530	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Металлургия



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

- DC01, DC03 ПО EN 10130
- 08ПС, 10ПС ПО ГОСТ 9045-93

Продукт поставляется в нагартованном состоянии

Строительство и инфраструктура



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–2,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
08пс	ГОСТ 16523-97	0,40–2,00	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08пс, 08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–390	–	≥29	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–390	–	≥30	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		1,51–2,00	900–1800	250–380	≤205	≥38	–	–	≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1800	250–380	≤205	≥40	–	–		I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
10пс	ГОСТ 16523	0,40–2,00	900–1670	270–410	–	≥25	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1670	270–410	–	≥28	–	–	≥65 HRB	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
20пс	ГОСТ 16523	0,43–2,00	900–1580	350–500	–	≥23	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		2,01–2,50	900–1580	350–500	–	≥24	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

Тара и упаковка



ИСПОЛЗУЕМЫЕ МАРКИ ПРОИЗВОДСТВА НЛМК

Марка	Стандарт	Сортамент		Механические свойства			Дополнительные свойства					
		Толщина, мм	Ширина, мм	σ_t , Н/мм ²	σ_s , Н/мм ²	δ_4 , %	Γ_{90}	P_{90}	Твердость	Вид поверхности (группа отделки)	Ra, мкм Rc	Плоскостность
DC01	EN 10130	0,40–0,50	900–1500	270–410	≤320	≥30	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,51–0,69	900–1600	270–410	≤300	≥32	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
		0,70–1,50	900–1800	270–410	≤280	≥34	–	–	–	A, B	0,6≤Ra≤1,9	Стандартный Специальный
	НЛМК+*			270–450	140–350	≥(22–30)	–	–	45–65 HRB	A, B	0,6≤Ra≤1,9 (Δ 0,6), Rc ≥55	
08nc	ГОСТ 16523-97	0,40–1,50	900–1820	270–410	–	≥25	–	–	≥65	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (ВГ)	ГОСТ 9045-93	0,40–0,69	900–1520	250–390	–	≥26	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–390	–	≥28	–	–	–	I, II	0,6≤Ra≤1,9	ПУ, ПВ, ПО
08Ю (СВ)	ГОСТ 9045-93	0,50–0,69	900–1500	250–380	≤205	≥32	–	–	≤48 HRB (1,7–2,00 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
		0,70–1,50	900–1800	250–380	≤205	≥34	–	–	≤78 HRT15 (0,8–1,7 мм)	I, II	0,6≤Ra≤1,6	ПУ, ПВ, ПО
									≤53 HRT30 (0,5–0,8 мм)			
RS137-2	ТУ 14-106-748-2012	0,61–1,00	900–1320	≥800	–	≥4	–	–	–	–	–	–

* Дополнительные возможности НЛМК для рулонного проката толщиной 0,4–1,0 мм

РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ

• DC01

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750 1800
0,40–0,46								
0,47–0,59								
0,60–0,69								
0,70–0,79								
0,80–1,17								
1,18–2,50								

• DC03, DC04

Толщина, мм	Ширина, мм							
	900	1200	1300	1420	1530	1680	1700	1750 1800
0,40–0,46								
0,47–0,59								
0,60–0,69								
0,70–0,74								
0,75–1,17								
1,18–2,50								

• DC05

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1550	1600	1700	1800
0,68–0,69					
0,70–0,74					
0,75–1,17					
1,18–1,20					

• DC06

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

• HC180B

Толщина, мм	Ширина, мм	
	1000	1450
0,70–1,50		

• HC220Y

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1455	1500	1550
0,60–0,80				
0,81–1,20				
1,21–1,50				

• HC260LA

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1450	1480
0,58–0,89			
0,90–1,45			

• HC340LA

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1250	1400	1450
0,70–1,49				
1,50–1,89				
1,90–2,50				

• HC380LA

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1300	1330	1350	1400	1420
0,65–0,69						
0,70–0,79						
0,80–0,89						
0,90–1,10						
0,11–1,49						
1,50–2,50						

• DC01EK, DC04EK

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

• DC04ED

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,40				

● 08ПС ПО ГОСТ 16523-97

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1380	1500	1620	1650	1670
0,40–0,49							
0,50–0,70							
0,71–0,80							
0,81–1,50							
1,51–2,50							

● 08Ю (СВ)

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1500	1680	1700	1800
0,50–0,69					
0,70–0,87					
0,88–1,17					
1,18–2,50					

● 08Ю (ВОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1555	1670	1800
0,65–0,74				
0,75–1,17				
1,18–1,20				
1,21–1,80				

● 10ПС

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1380	1500	1620	1670	1820
0,40–0,49						
0,50–0,70						
0,71–0,80						
0,81–1,50						
1,51–2,50						

● 06ФБЮАР

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

● RST37-2

Толщина, мм	Ширина, мм	
	900	1320
0,61–1,00		

● SPCC, SPCCT-S

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1420	1530	1680	1800
0,40–0,46					
0,47–0,69					
0,70–0,79					
0,80–2,50					

● 08ПС ПО ГОСТ 9045-93, 08Ю (ВГ)

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1410	1520	1600	1700	1800
0,40–0,46							
0,47–0,69							
0,70–2,50							

● 08Ю (ОСВ)

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1500	1560	1690	1700	1800
0,50–0,59						
0,60–0,69						
0,70–0,87						
0,88–1,17						
1,18–2,50						

● 08Ю (ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм		
	900	1670	1800
0,75–1,17			
1,18–1,20			

● 01Ю (СВ, ОСВ, ВОСВ, ВОСВ-Т)

Толщина, мм	Ширина, мм			
	900	1500	1600	1800
0,50–0,69				
0,70–0,80				
0,81–1,00				
1,01–1,50				

● 20ПС

Толщина, мм	Ширина, мм				
	900	1260	1310	1480	1580
0,43–0,70					
0,71–0,80					
0,81–1,20					
1,21–2,50					

● СТЗСП, СТЗПС

Толщина, мм	Ширина, мм						
	900	1200	1330	1380	1480	1530	1580
0,40–0,46							
0,47–0,80							
0,81–1,20							
1,21–1,50							
1,51–2,50							

● SPCE, SPCE

Толщина, мм	Ширина, мм					
	900	1420	1500	1600	1700	1800
0,40–0,46						
0,47–0,59						
0,60–0,69						
0,70–1,17						
1,18–2,50						

КОНТАКТЫ

Единый кол-центр по вопросам продажи

+7 800 551 62 69

sales@nlmk.com

Торговый дом НЛМК

+7 495 787 00 86

nlmk.shop

store@nlmk.com

ПОКУПАЙТЕ
МЕТАЛЛ
НАПРЯМУЮ
У НЛМК И НАШИХ
ПАРТНЕРОВ

УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

