

НЛМК

ПОПУТНАЯ ПРОДУКЦИЯ

**ЛОМ
ОГНЕУПОРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ**





О КОМПАНИИ

Группа НЛМК в числе лидеров страны по объемам производства стальной продукции, которая используется во многих отраслях промышленности — от машиностроения и строительства до выпуска железнодорожного транспорта, грузовых, легковых автомобилей и бытовой техники.

Наша модель клиентского сервиса позволяет напрямую сотрудничать с любой категорией бизнеса. Группа НЛМК предоставляет широкий спектр сервисных и логистических возможностей, а также гарантирует высокое качество металлопродукции.

НЛМК | СОЗДАЕМ ДЛЯ ТЕХ,
КТО СОЗДАЕТ

ЛОМ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Лом огнеупорных изделий (лом огнеупорный) — огнеупорные материалы, образующиеся в процессе ломки, разбора, ремонта отработанной огнеупорной футеровки тепловых агрегатов, ковшей, печей различного назначения, а также после завершения эксплуатации штучных огнеупорных изделий.

Лом получают после рассортировки в Цехе переработки металлургических шлаков (ЦПМШ) смесей материалов огнеупорных, образующихся в различных структурных подразделениях ПАО «НЛМК» (г. Липецк).

- **Применение:** изготовление флюсообразующих материалов, порошков различного назначения, жаростойких и огнеупорных бетонов и масс, засыпок. Для лома углеродистого: переработка с целью получения углеродосодержащего порошка, науглераживателей и прочих изделий
- **Отгрузка:** раздельно по маркам навалом железнодорожным и автомобильным транспортом
- **Технические требования:** ТУ 38.32.39-0104-05757665-2022
- **Поставка:** ПАО «НЛМК» (г. Липецк)

10
МАРОК ЛОМА
>1500 Т
В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ

ГРУППЫ



- Магнезиальная



- Высокоглиноземистая



- Корундографитовая



- Шамотная



- Углеродистая

ЛОМ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Требования к чистоте лома:

- не допускается наличие пропитки и ошлакованности, а также кусков (или их частей) с изменением цвета вследствие пропитки
- допускается наличие пропитки в объеме не более 30% от массы куска
- не допускается наличие ошлакованности
- величина пропитки не должна превышать 30% от массы куска, толщина ошлакованности не должна превышать 5 мм не более чем на двух сторонах отдельного куска
- не допускается наличие металлолома, кусков металла (кроме лома с металлическими частями), шлака (кроме лома огнеупорного ошлакованного с пропиткой) и посторонних предметов
- замусоренность лома огнеупорного не должна превышать 5%

Требования к лому с металлическими частями (за исключением металлической фибры):

- количество металлических элементов (или их частей) не должно превышать количество кусков огнеупорного лома
- металлические элементы должны конструктивно соответствовать типу и внешнему виду изделия

Размеры кусков

Лом огнеупорный длиномерный, мм	≥600
Лом огнеупорный кусковой, мм	30–600
Лом огнеупорный сыпучий, мм	≤30

Размеры и крупность лома приведены для справки, замер кусков не осуществляется, отклонения от указанных размеров не являются браковочным признаком.

НЛМК

МАГНЕЗИАЛЬНАЯ ГРУППА



Лом периклазовый (ЛП)

$MgO \geq 80\%$



Лом периклазоуглеродистый (ЛПУ)

$MgO \geq 70\%$



Лом периклазохромитовый (ЛПК)

$MgO \geq 50\%$

Также могут быть представлены:

- лом периклазо-углеродистый с мелкой фракцией
- лом периклазо-хромитовый с мелкой фракцией
- лом периклазовый прометалленный

ВЫСОКОГЛИНОЗЕМИСТАЯ ГРУППА



Лом корундовый (ЛК)

$Al_2O_3 \geq 84\%$



Лом муллитокорундовый (ЛМК)

$Al_2O_3 \geq 70\%$



Лом муллитовый (ЛМ)

$Al_2O_3 \geq 60\%$



Лом муллитокремнеземистый (ЛМКр)

$Al_2O_3 \geq 43\%$

Также могут быть представлены:

- лом муллитовый с мелкой фракцией
- лом муллитокремнеземистый с мелкой фракцией
- лом муллитокремнеземистый ошлакованный с мелкой фракцией
- лом муллитокорундовый с мелкой фракцией
- муллитокремнеземистый ошлакованный
- лом корундовый с металлическими частями в виде стакана-коллектора для сталь-ковша

КОРУНДОГРАФИТОВАЯ ГРУППА



Представлен в виде:

- шиберной плиты с металлическими частями
- погружного стакана и защитной трубы с металлическими частями
- стакана-дозатора с металлическими частями

Также может быть представлен:

- лом корундографитовый в виде погружного стакана и защитной трубы с металлическими частями с мелкой фракцией



Лом корундографитовый (ЛКГ)

$Al_2O_3 \geq 40\%$ | ZrO_2 4–95% | C 0,3–35%



ШАМОТНАЯ ГРУППА



Лом шамотный (ЛШ)

$Al_2O_3 \geq 28\%$

Также могут быть представлены:

- лом шамотный ошлакованный
- лом шамотный ошлакованный с мелкой фракцией
- лом шамотный ошлакованный с пропиткой с мелкой фракцией

УГЛЕРОДИСТАЯ ГРУППА



Лом углеродистый (ЛУ)

$C \geq 70\%$



Представлен в виде:

- Боя графитовых блоков
- боя угольных (углеродистых) блоков

ПОЧЕМУ НЛМК?

Компания НЛМК предлагает:

- Широкий ассортимент представленных марок
- наличие значительных объемов
- отгрузка отдельно по маркам навалом автомобильным и железнодорожным транспортом
- автодоставку
- удобное логистическое расположение в Центральном федеральном округе — городе Липецке

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА

НЛМК

- Город Липецк

Основная производственная площадка Группы НЛМК, крупнейшей металлургической компании в России. Кроме стальной продукции компания производит более 300 наименований сопутствующей продукции.



Схема проезда до склада



КОНТАКТЫ

Антон Конопкин

+7 (915) 550-57-81

+7 (4742) 441 270

konopkin_aa@nlmk.com



